



ROHSTOFF- & PRODUKTHANDLING

Lagerung von fluiden & festen Stoffen



IHRE VORTEILE

- › Expertise im Umgang mit Schüttgütern, Pulvern, Granulaten und Flüssigkeiten
- › kundenspezifische Anpassungen unter Berücksichtigung brancheneigener Anforderungen
- › sichere Handhabung von Gefahrstoffen
- › einfache Bedienung der Systeme für manuellen oder automatischen Betrieb
- › behördliche Zulassung durch OSHA, NFPA, UL, CE, ATEX-Richtlinie der EU
- › DIN EN ISO 9001:2015 für verfahrenstechnische Anlagen mit dem Schwerpunkt auf Dosier-, Misch- und Wiegetechnik



ALLES AUS EINER HAND

Wir sichern die kontinuierliche Versorgung Ihrer Produktionslinie und entwickeln Industrieanlagen, die Ihren Anforderungen und räumlichen Bedingungen entsprechen. Unsere Anlageningenieure liefern maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Industriezweige, einschließlich Chemie, Pharmazie und Kunststoff.

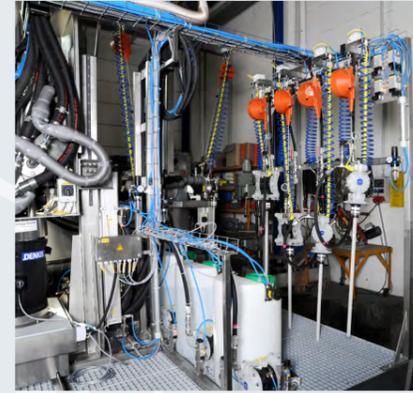
Ihr Projektmanager begleitet Sie umfassend von der Beratung bis zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Unsere intelligenten Automatisierungs- und Optimierungslösungen vervollständigen unser Angebot.

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE!



TANK- & SILOANLAGEN

- › Lagerung von Flüssigkeiten und Schüttgütern
- › Anlagen zum Lagern, Befüllen und Umschlagen (LAU)
- › gefertigt aus Normalstahl, Edelstahl, Kunststoff, GFK
- › Spezialbeschichtungen wie Halar, Teflon sowie Lackierungen und Anstriche
- › Ausstattungen wie Halbrohrschlangen, Thermoplates, Heizspiralen, Doppelmantel
- › Varianten: beheizt, gekühlt, isoliert, vakuum- oder drucküberlagert
- › Befüllen und Entleeren von Tankzügen mittels Förderschnecken, pneumatischen Fördersystemen oder Pumpen



FASS FÜLL- & ENTLEERSTATIONEN

- › Schnittstelle für die Integration in vorhandene Systeme
- › automatisierte Befüllprozesse
- › integrierte Absaugung für ein staubarmes, sicheres Andocken
- › universelle Andockmöglichkeiten für diverse Fassgrößen und -typen



IBC FÜLL- & ENTLEERSTATIONEN

- › von Einzelstationen bis zu IBC Großregalen mit mehreren Containern
- › automatisches Entleeren und Umschalten
- › Füllstandserfassung
- › Konformität mit den Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG)



BIG BAG FÜLL- & ENTLEERSTATIONEN

- › integrierte Steuerung für das eichfähige Abfüllen von Feststoffen und Flüssigkeiten
- › benutzerfreundliches Andocksystem
- › ergonomisches Handling
- › staubfreies und sicheres Befüllen und Entleeren
- › vielfältige Lösungsoptionen für alle Ausführungen und Größen



IBC RÜHRWERKE

- › Standardausführung mit Traverse und faltbarem Propeller
- › verschiedene Rührwerkzeuge und Geschwindigkeiten
- › anpassbar an Anwendung, Produktdichte, Viskosität und Feststoffgehalt
- › verriegelbare IBC-Traverse für Container von 400 bis 2.500 Litern
- › Flüssigkeitszugabe während des Rührens über Anschluss an IBC-Traverse
- › Material: 1.4301/1.4571, in Kontakt mit dem Produkt
- › Getriebemotoren in unterschiedlichen Leistungen mit Drehzahlregelung (Frequenzumrichter)
- › Schalter mit Motorschutz und CEE-Stecker, optional Unterspannungsauslöser
- › Einsatzbereiche: Chemie, Farben/Lacke, Textil, Holzverarbeitung
- › Anwendungsbeispiele: Wasseraufbereitung, Verdünnung, Suspendierung, Homogenisierung, Aufrühren, Dispergierung



SACKENTLEERER & SACKSCHÜTTEN

- › geeignet für das Handling von Sackware
- › Varianten inklusive Absaugung, spezieller Bedienung und Sensorik
- › Recycling von Leersäcken durch einen Leersackverdichter



IFA
TECHNOLOGY

CE



OSHA



EAC

WHG
Fachbetrieb

Accelerate Your Production

Beschleunigen Sie Ihre Produktion mit IFA Technology. Zeit, Personal und Material werden eingespart, indem Produktionsprozesse optimiert werden: durch Analyse zur Erkennung und Umsetzung von Potentialen sowie Implementierung von automatischen und vernetzten Systemen.



IHRE VORTEILE

- › störungs- und wartungsarme Anlagen
- › verkürzte Umrüstzeiten
- › minimierter Ausschuss
- › automatisierter Reinigungslauf
- › verbesserte und gesicherte Qualität
- › benutzerfreundliche Hard- und Software
- › effiziente, sichere und nachhaltige Technologie



IFA Technology GmbH, Jurastraße 10, 86641 Rain am Lech, Deutschland
Tel. +49 9090 70570 | E-Mail: sales@ifa-technology.de
www.ifa-technology.de

Member of  Deurotech Group