

DOSIERANLAGEN

GRAVIMETRISCH / VOLUMETRISCH



EXPERIENCE - INNOVATION - TECHNOLOGY
LAGERN FÖRDERN WIEGEN MISCHEN DOSIEREN

IFA TECHNOLOGY GMBH
Member of  Deurotech Group

GRAVIMETRISCHE DOSIERANLAGEN – EINE PASSENDE LÖSUNG FÜR JEDE ANWENDUNG

Unsere modularen Dosieranlagen finden seit über 40 Jahren ihren Platz in unterschiedlichsten industriellen Bereichen. Profitieren Sie von diesem Know-how, welches wir in stetiger Entwicklung bei der Dosieranlage einfließen lassen.

Abhängig von der gewünschten Produktionskapazität, der Anzahl und den Eigenschaften Ihrer Produkte, der zur Verfügung stehenden Einbausituation und weiteren Kriterien, können wir auf verschiedene Basis-Anlagentypen zurückgreifen.

Präzise Dosierung auch kleinster Mengen und hohe Reproduzierbarkeit zeichnen unsere Systeme aus. Über parallele Dosierfunktionen kann wertvolle Zeit im Prozess eingespart und die Effizienz gesteigert werden.

Ihre Vorteile

- Effiziente Dosierung mit hoher Reproduzierbarkeit
- Chargenrückverfolgung
- Integrierte Rezeptverwaltung
- Plug&Play-Anlage, auf Seecontainergröße konzipiert
- Anlagen komplett betriebsfertig vormontiert
- Wartungsarme Produktion durch Verwendung verschleißfreier Komponenten
- Handling nahezu jeder Flüssigkeit durch Verwendung entsprechender Sonderwerkstoffe

■ MODUL SOLUTION



■ COMPACT SOLUTION



MERKMALE GRAVIMETRISCHER DOSIERANLAGEN:

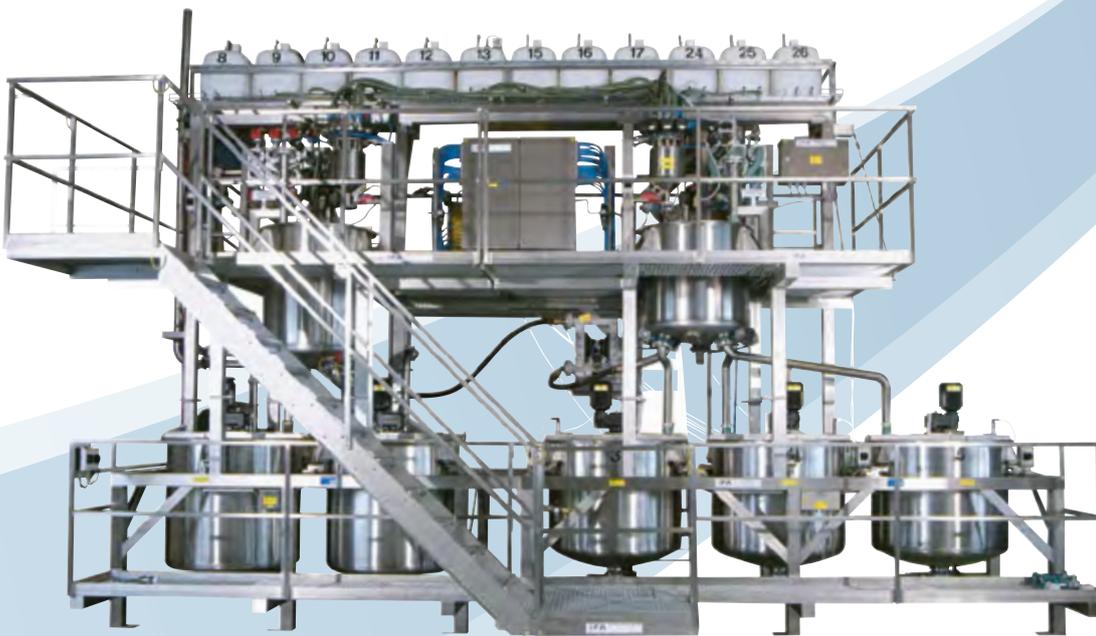
- ▷ Automatische Kompensierung, eventuell Dichte Abweichungen
- ▷ Gewichtsbezogene Erfassung der ausgetragenen Mengen
- ▷ Datenerfassung und Bereitstellung aller Prozessparameter
- ▷ Integrierte Verbrauchsdatenerfassung zur Optimierung Ihrer Prozesse und Anlagen

DOSIERANLAGEN – INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR – WIRTSCHAFTLICH GEFERTIGT

Aus der Systembaureihe „Gravimet“ stehen 3 Grundmodule zur Auswahl, die individuell auf die Prozessbedürfnisse angepasst und somit zu einem passgenauen Unikat für Sie gefertigt werden.

Durch ihren modularen Aufbau ist die Anlage über einen weiten Kapazitätsbereich skalierbar. Die robuste Bauweise und die zuverlässigen Funktionskomponenten gewährleisten einen einwandfreien Betrieb auch bei extremen Anforderungen.

■ GRAVIMET

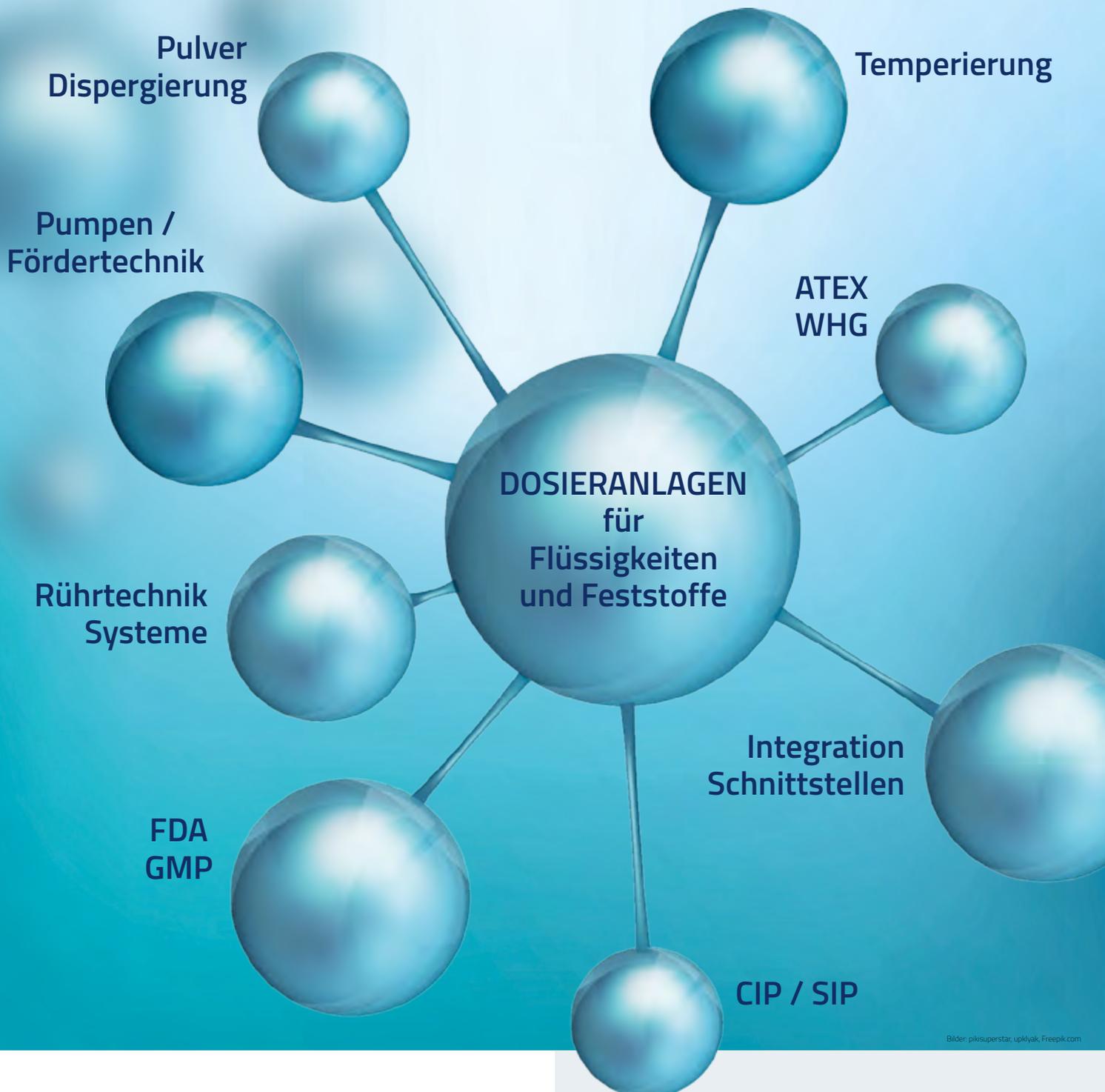


Technische Daten der Standardbaureihe

- Leistungsspektrum im Batch-Betrieb: 0,5 – 5,0 t/h
- Hohe Dosiergenauigkeit: $< \pm 0,5\%$
- Messprinzip: Massebasierend ohne Einfluss auf Dichteschwankungen
- Vollautomatischer Prozess mit zusätzlichen manuellen Funktionen
- Paralleldosierung für optimierte Produktionsprozesse
- Optimierte Ausführung für Einsatz in Ex-Bereich

DOSIER- UND MISCHSYSTEME – INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR – WIRTSCHAFTLICH GEFERTIGT

Je nach Anforderung lassen sich einzelne Module zur Systembaureihe hinzufügen, die maßgeschneidert auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt werden. Bei der Realisierung Ihrer Anlage stehen Sicherheit und zuverlässige Qualität im Vordergrund.



Bilder: pikisuperstar, upkyak, Freepik.com

PLUSPUNKTE IHRER VERFAHRENS- TECHNISCHEN ANLAGE DURCH IFA:

- ▷ Planung, Engineering, Abnahme- und Zertifizierungsverfahren aus einer Hand
- ▷ Service und Wartung durch unsere Aftersales-Abteilung
- ▷ Branchenübergreifendes Know-how

VERFAHRENSTECHNISCHE MODULE ZUR PROZESS-OPTIMIERUNG

■ Rührtechnik, Mischsysteme

Inline-Homogenisatoren
Leitstrahlmischer / Jet-Stream Mixer
Ultraschall Zerkleinerer

■ Pumpen- / Fördertechnik

Schnelle und präzise Fördertechnik durch die richtige Auswahl des Förderaggregats
Pumpensystem, Produkt schonend, hochgenaue Dosierung und Wiederholbarkeit
Pulver Fördersysteme; mechanisch, pneumatisch

■ Pulver Dispergier- und Löseanlagen

Inlinesysteme zum schonenden Dispergieren von leicht und schwer benetzbaren Pulvern
Staubfreie Vermischung des Pulvers in Flüssigkeiten

■ Temperierung

Kühlung / Beheizung über doppelwandige Behälter und Armaturen
Temperiermedien: Wasser, Thermoöl, Dampf
Automatisierte Temperatur-Regelung

■ GMP / FDA gerechte Ausführung

Verwendung hochwertiger Edelstähle
Geschliffene / electropolierte Oberflächen
GMP / FDA konforme Anschlüsse und Armaturen
Orbitalschweißtechnik

■ CIP / SIP Reinigung

Automatisierte Reinigungsprozesse variabel einstellbar
Sanitisierung

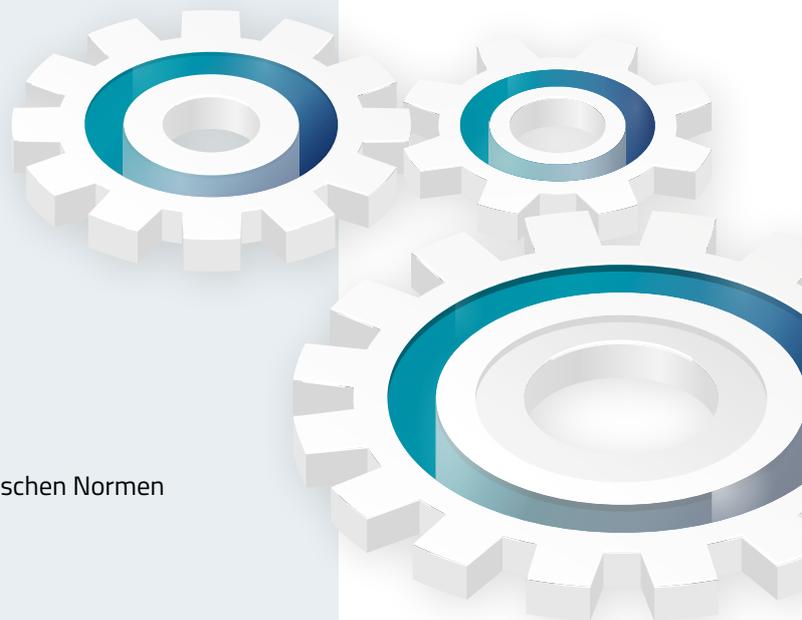
■ ATEX / WHG Konformität

Auslegung nach gängigen Regelwerken und länderspezifischen Normen
WHG – Wasserhaushaltsgesetz
ATEX – IECEx – UL/FM

■ Schnittstellen Integration

ERP-Schnittstelle für Auftrags- und Materialverwaltung
Chargenrückverfolgung
After-Sales Menü und Fernwartung

In sich greifende Module gewährleisten die Zuverlässigkeit unserer Anlagen für ein weitreichendes Anwenderspektrum.



VOLUMETRISCHE DOSIERANLAGEN

PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIG

Die volumetrische Dosierung erfolgt mengenbezogen durch die Messung des Volumensstromes von Flüssigkeiten oder Schüttgütern. In unseren volumetrischen Dosieranlagen kommen anwendungsabhängige Messsysteme zum Einsatz. Diese erlauben es, die vorgegebene Materialmenge zu einem bestimmten Zeitpunkt im definierten Verhältnis bereitzustellen. Die kontinuierliche Inline-Dosierung über Durchflussmesstechnik oder Dosierpumpen mit linearer Kennlinie ermöglicht eine rezeptgenaue Dosierung von Flüssigkeiten und Schüttgütern auf kleinstem Raum.



INLINE-MISCHUNG

STATISCH/DYNAMISCH

Neben der volumetrischen Dosierung der einzelnen Rohstoffe kann je nach Anforderung auch eine Inline-Mischung in den Prozess integriert werden. Hier können neben statischen Mischelementen, die in die Rohrleitung eingelegt werden, auch dynamische Mischer eingebunden werden. Auf diese Weise sind z.B. höhere Scherkräfte auf das Produkt möglich.

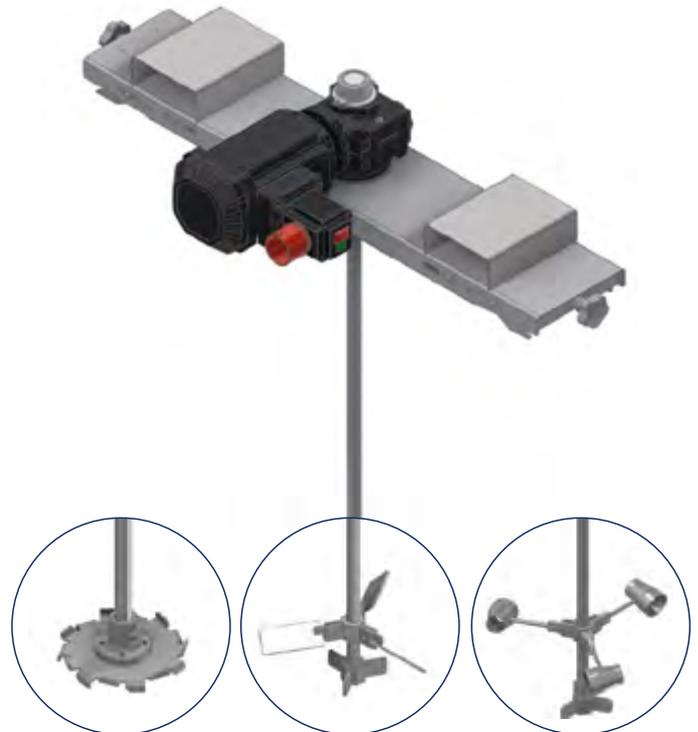
IBC-CONTAINER SYSTEME

KOMBINIEREN SIE DIE LAGERUNG MIT DER DOSIERTECHNIK

Lagersysteme für IBC-Transportcontainer, Fässer, Kanister oder sonstige Lagergebinde zur kontinuierlichen Entnahme und Dosierung an weiterführende Prozesse

Grundausrüstung für IBC-Transportbehälter-Handling

- Auffangwannen in Edelstahl, Stahl, PE/PP auch mit WHG-Zulassung
- Vorlagebehälter in Edelstahl, Standard Volumen 1.200 Liter
- Förderpumpe, standardmäßig als Druckluftmembranpumpe
- Technisch dichte Schlauchverbindungen mit Schnellkupplungen
- Prozessautomatisierung über entsprechende Instrumentierung und Armaturen
- Steuerung; autark oder angebunden an übergeordnetes Leitsystem



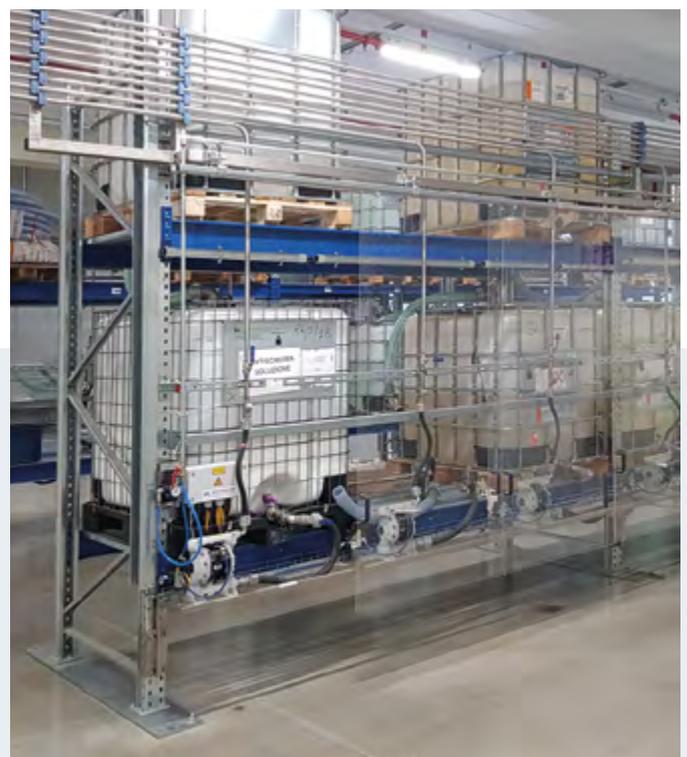
IBC-Container Rührwerke mit Traverse und Klapp-Propeller als Standard, weitere Rührwerke gemäß Anforderung

Ihre Vorteile

- Modulare Einheiten, einfache Erweiterungsmöglichkeit
- Flexibel konfigurierbar entsprechend Ihren Produktionsbedingungen
- Sicheres Handling von Gefahrstoffen
- Kontinuierliche Versorgung Ihrer Produktion ohne Unterbrechung bei Chargenwechsel

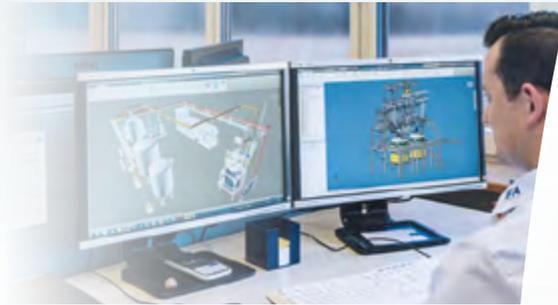
Optionen

- Kombinierbar mit Gefahrstoff-Lagerschrank auch mit Temperierung und Lüftungstechnik
- Vorlagebehälter in Edelstahl, Standard Volumen 1.200 Liter
- Medium spezifische Förderpumpen
- Portable IBC-Container Rührwerke
- Kontaminationsfreies Handling durch „Quick Connect System“ oder Trockenkupplungen
- Eigenständiges Rohstoff-Verwaltungssystem



ALLES AUS EINER HAND

- ▷ MADE IN GERMANY
- ▷ WELTWEITES NETZWERK
- ▷ EINHALTUNG TECHNISCHER NORMEN
- ▷ TRAINING VOR ORT
- ▷ SERVICE UND SUPPORT
- ▷ TURNKEY INSTALLATIONS
- ▷ SMART IFA



CE



OSHA



ERC

WHG
Fachbetrieb

IFA TECHNOLOGY GMBH

Jurastraße 10, 86641 Rain am Lech, Deutschland
Tel. +49 9090 70570-0, info@ifa-technology.de