



Soluciones integrales de procesos para líquidos y sólidos

Instalaciones industriales para el almacenamiento, el transporte, el pesaje, la mezcla y la dosificación



¿Por qué IFA Technology?

IFA Technology diseña sistemas de proceso a medida para la manipulación de líquidos y sólidos, lo que permite una **producción industrial eficiente, automatizada y fiable**.

Desde 1980, clientes de todo el mundo confían en IFA para obtener soluciones de planta **certificadas y de alto rendimiento** con una **integración digital avanzada**.

Sus ventajas

- » **Conceptos de planta personalizados** adaptados a sus objetivos de producción
- » **Persona de contacto en español**
- » **Automatización inteligente:** fiabilidad de los procesos
- » **Solución 'plug & play'** lista para usar
- » Diseño optimizado y **reducción de los costes operativos**
- » **Experiencia en ingeniería** desde 1980 – Fabricado en Alemania



Ingeniería de plantas llave en mano

Almacenamiento | Transporte | Pesaje | Mezcla y dosificación



Soluciones integrales de un solo proveedor

IFA Technology ofrece sistemas de producción **totalmente integrados** para sólidos y líquidos, todo de un solo proveedor. Los clientes se benefician de un concepto integral coordinado que abarca desde el manejo y la dosificación de materias primas hasta el procesamiento final.

Esto **reduce las interfaces, minimiza el riesgo** del proyecto y garantiza una alta confiabilidad del proceso y una **calidad constante** del producto.

Alcance de los servicios

- » **Ingeniería mecánica** y de procesos
- » **Automatización** e ingeniería eléctrica
- » Fabricación y construcción de **cuadros eléctricos**
- » **Montaje y puesta en marcha**
- » **Servicio posventa** y asistencia técnica



**GERMAN ENGINEERING
SINCE 1980**

Dosificación y mezcla con máxima precisión



Plantas de mezcla

- » **Mezcla homogénea** de líquidos y sólidos
- » **Diseño optimizado del mezclador** para un procesamiento eficiente y controlado

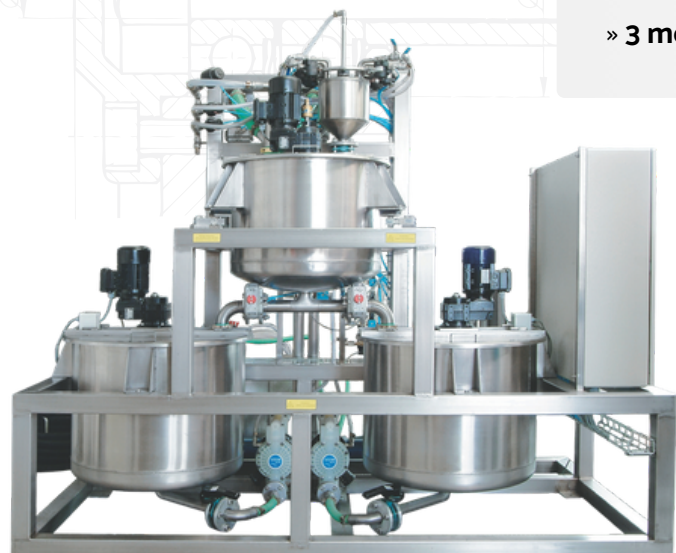


Estaciones de dosificación

- » Dosificación de alta precisión para un **máximo control del proceso**
- » Soluciones flexibles para **operación por lotes y continua**

Sistemas de dosificación gravimétrica

- » **Compensación automática** de variaciones de densidad
- » **Dosificación precisa** por peso
- » **Registro de parámetros** de proceso
- » **Control integrado del consumo**
- » **3 módulos configurables** según el proceso



Datos técnicos de la gama estándar

- » **Rango de rendimiento** en modo por lotes: 0,5 – 5,0 t/h
- » **Alta precisión** de dosificación: < +/- 0,5 %
- » **Diseño optimizado** para su uso en zonas con riesgo de explosión



Seguridad y calidad para proyectos internacionales

Ventajas para los clientes

- » Procesos transparentes
- » Rendimiento certificado
- » Aceptación de proyectos a nivel mundial

Calidad y cumplimiento normativo

IFA Technology opera en pleno cumplimiento de las normas de calidad y seguridad reconocidas internacionalmente.

Certificaciones como la norma **ISO 9001** y la conformidad con las marcas **CE, EAC y UKCA**, así como el cumplimiento de los requisitos de **ATEX, IECEx y NEC/NFPA**, garantizan soluciones para plantas que cumplen con la legislación, son seguras y fiables para su uso industrial a nivel mundial.



Seguridad, medio ambiente y normas internacionales

Otras certificaciones y homologaciones abarcan la protección del medio ambiente, la seguridad frente a explosiones y la integridad estructural, incluyendo el cumplimiento de la **WHG**, la **TA Luft** y la norma **DIN EN 1090** para estructuras de acero y aluminio. Las homologaciones internacionales, como la **UL**, facilitan aún más el acceso sin trabas al mercado.



IFA Technology GmbH

Jurastraße 10, 86641 Rain am Lech, Alemania

Teléfono +49 9090 70570-0 | sales@ifa-technology.de

www.ifa-technology.net/es



¿Listo para optimizar tus procesos? Escanea el código QR y descubre más.