IFA TECHNOLOGY

EXPERIENCE - INNOVATION - TECHNOLOGY

LAGERN FÖRDERN WIEGEN MISCHEN DOSIEREN

IFA TECHNOLOGY GMBH
Member of **Deurotech** Group

INHALT

4/5 WIR SIND IFA

6/7 ALLES AUS EINER HAND

8/9 ANWENDUNGEN

10/11 UNSERE LÖSUNGEN

12/13 MASSGESCHNEIDERT / EXPLOSIONSSCHUTZ / SCHLÜSSELFERTIG – „TURNKEY“ / SMART IFA

14/15 BRANCHEN

16/17 SERVICE

18/19 GLOBALE PRÄSENZ

20/21 KARRIERE

22/23 IFA UND DIE DEUROTECH GROUP

Member of Deurotech Group

WIR SIND IFA

- MADE IN GERMANY
- RUND 80 MITARBEITERINNEN UND MITARBEITER
- KOMPETENZ IN WIEGE-, MISCH- UND DOSIERTECHNIK
- ÜBER 400 PROJEKTE IN 40 LÄNDERN

Hinter dem langjährigen Erfolg unseres Unternehmens steht ein motiviertes Team, das sich täglich für den reibungslosen Ablauf Ihrer Projekte und die zuverlässige Bearbeitung Ihrer Aufträge einsetzt. An erster Stelle steht die Loyalität gegenüber unseren Kunden, unseren Kolleginnen und Kollegen und unserem Unternehmen.
Der Erfolg des Unternehmens basiert auf kurzen Entscheidungswegen, Professionalität und Kundenorientierung.

v.l.n.r.
Geschäftsleitung der IFA Technology:
Rudolf Obeser, Markus Schäble,
Geschäftsführer Karl-Heinz Gruber,
Marion Rödl, Stefan Neumann

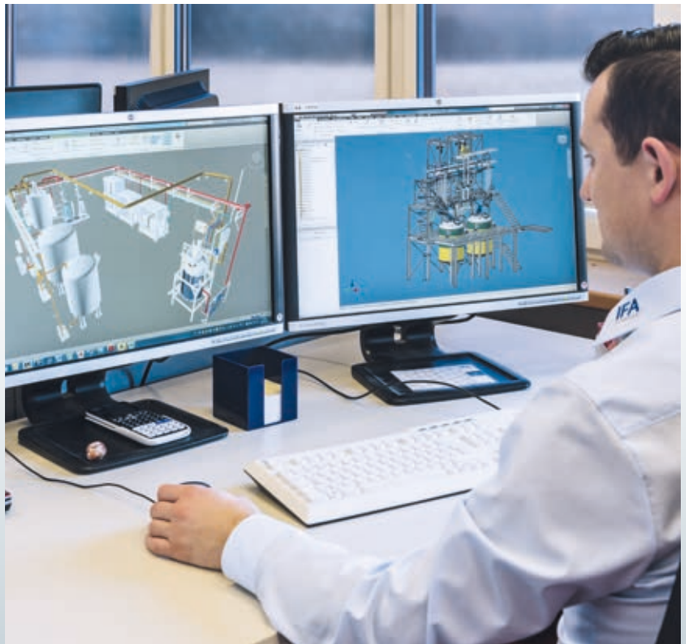
Wir sind ein Anlagenbauunternehmen mit Sitz in Deutschland. Seit über 40 Jahren bauen wir erfolgreich Anlagen für Verfahrenstechnik zum Wiegen, Mischen, Fördern und Dosieren von festen und flüssigen Stoffen – und das weltweit. Wir gehen stets auf Ihre individuellen Wünsche ein, um für Sie eine Anlage nach Maß zu bauen. Sie als Kunde stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Unsere vollautomatischen Anlagen finden in sämtlichen Industriebereichen Verwendung.
Auf dem Gebiet der Imprägnierharzaufbereitung sind wir weltweit führend.

Bei IFA Technology befinden sich alle Kompetenzen im Hause. Unsere verschiedenen Fachbereiche beraten, planen und entwickeln, produzieren und montieren Ihre maßgeschneiderte Anlage. Durch diese enge Zusammenarbeit im Projektteam optimieren wir Ihre Prozesse energiesparend, wirtschaftlich und so effizient wie möglich. Dabei achten wir stets auf Anlagensicherheit und den Einsatz neuester Technologien.
Für die optimale Verfahrenstechnik bieten wir Labortests, Versuchsaufbauten und Produktionssimulationen an.
Intelligente Lösungen in den Bereichen Smart Production, Big Data und Integration in andere Systeme runden unser Profil ab.

ALLES AUS EINER HAND

ALLE FACHBEREICHE IM HAUSE

CONSULTING ▷ PLANUNG + ENTWICKLUNG ▷ ENGINEERING + PRODUKTION ▷ LOGISTIK + MONTAGE ▷ INBETRIEBNAHME ▷ AUTOMATISIERUNG + PROZESSOPTIMIERUNG ▷ SMART IFA



ANWENDUNGEN

▷ ZUR VERARBEITUNG VON FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFEN

LAGERN

Die Lagerung von Flüssigkeiten in Form von Rohstoffen oder Endprodukten erfolgt in Kanistern, Fässern, IBC-Containern oder Lagertanks. Feststoffe und Schüttgüter werden als Sackware, in Big Bags, Silos oder Sondergebinden gelagert.

- **Sicheres Handling zur Lagerung von Flüssigkeiten und Schüttgütern**
- **Maßgeschneiderte Lagerbehälter, Regale, Tank- und Siloanlagen**
- **Konform mit gesetzlichen Vorgaben**
- **Kontrollierte Verträglichkeit der Substanzen und Umwelteinflüsse**
- **Einhalten wichtiger Bestimmungen, z.B. ATEX oder WHG**

FÖRDERN

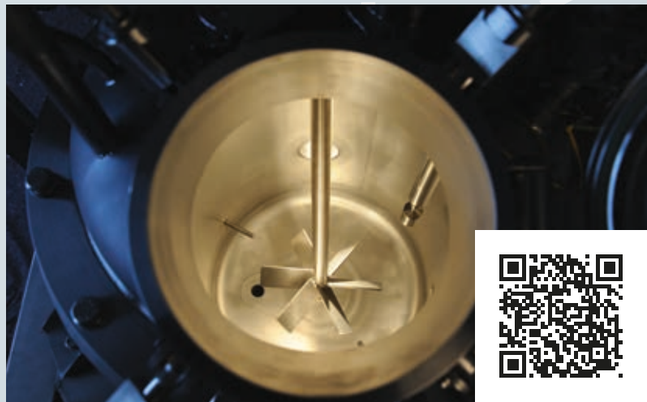
Zur Förderung von Flüssigkeiten verwenden wir verschiedenste Pumpenarten; die Förderung von Feststoffen erfolgt mechanisch, pneumatisch oder hydraulisch. Wir beachten alle nötigen Anforderungen zur betriebssicheren Förderung Ihrer Produkte.

- **Mechanische Förderung durch Pumpen, Schnecken, Förderbänder, Elevatoren, Vibrorinnen und Rohrkettenförderer**
- **Pneumatische Förderung für Granulate, Druck- oder Vakuumförderung**
- **Hydraulische Förderung feinkörniger Schüttgüter**

WIEGEN / MISCHEN / DOSIEREN

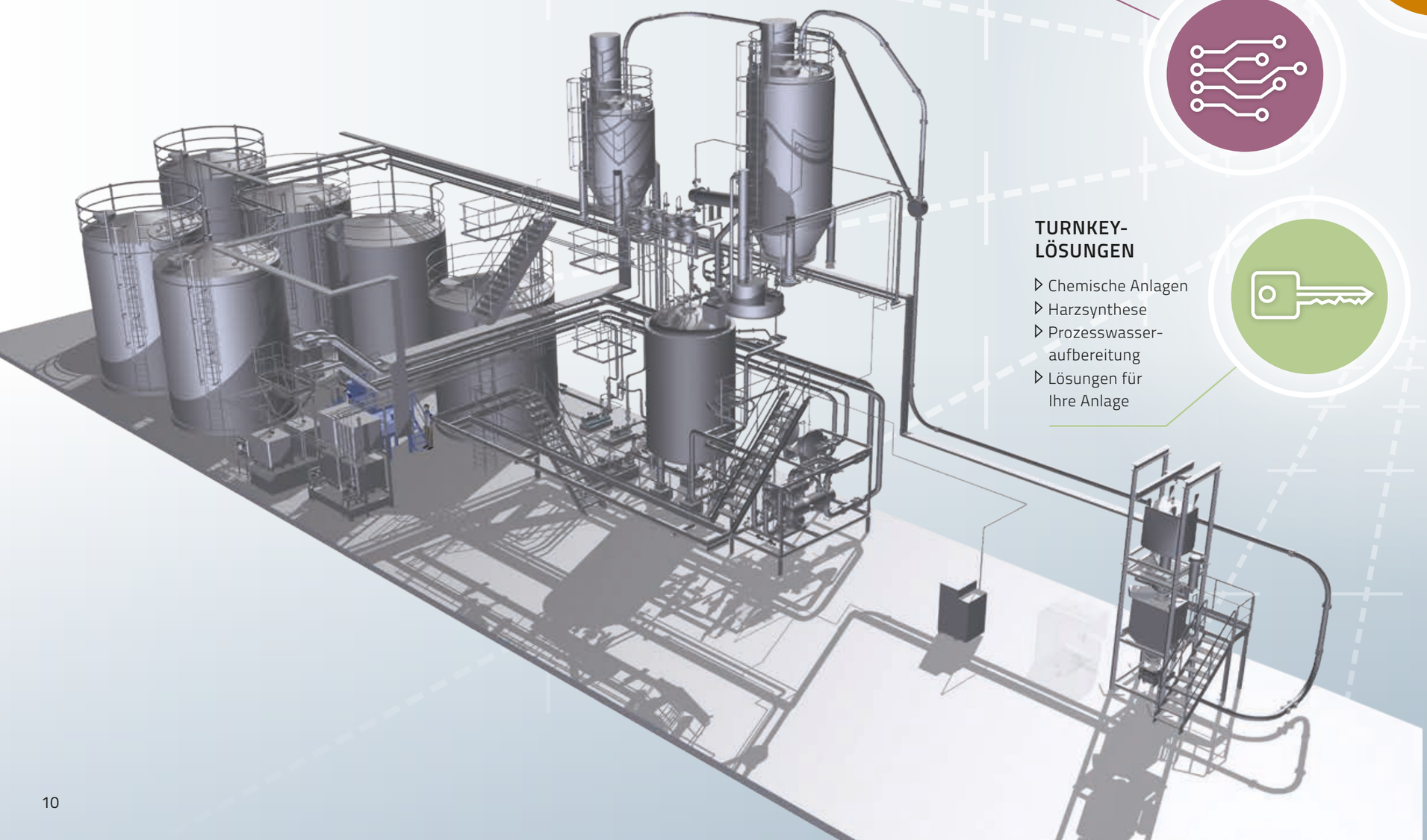
Um Ihren Anforderungen beim Wiegen, Mischen und Dosieren von flüssigen und festen Stoffen gerecht zu werden, ermöglichen unsere Anlagen Kombinationen in nahezu allen Aggregationszuständen. Unsere vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten eignen sich u.a. zur Herstellung homogener und heterogener Gemische, Suspensionen, Dispersionen und Emulsionen.

- **Mischen von Kombinationen in nahezu allen Aggregationszuständen**
- **Hochpräzise Gewichtsmessung gravimetrischer oder volumetrischer Natur**
- **Erwärmung und Kühlung der Stoffe**
- **Druck- und Vakuumüberlagerungen**



UNSERE LÖSUNGEN

▷ FÜR IHRE INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN



PROZESSOPTIMIERUNG UND VERFAHRENSTECHNIK

Mit unseren weltweiten Geschäftspartnern ermöglichen wir Entwicklungen und Technologien, gerade im Bereich der Harz- und Leimrezepturen.

- SMART IFA
- Prozessautomatisierung
- Elektroplanung und Schaltschrankbau
- Steuerungs- und Regeltechnik
- SPS-Programmierung
- Visualisierung
- Rezeptsteuerung
- Datenbanksysteme, Chargenrückverfolgung, ERP-Anbindung

ROHSTOFF- UND ENDPRODUKTHANDLING

- Tank- und Siloanlagen
- Tank Befüll- und Entleerstationen
- IBC-Container Befüll- und Entleerstationen
- Fass Befüll- und Entleerstationen
- Big-Bag Befüll- und Entleerstationen
- Sackentleerer

MATERIALFÖRDERUNG

- Pumpsysteme
- Pneumatische Förderung
- Mechanische Förderung
- Abluftreinigung

TURNKEY-LÖSUNGEN

- Chemische Anlagen
- Harzsynthese
- Prozesswasser-aufbereitung
- Lösungen für Ihre Anlage

WIEGEN / MISCHEN / DOSIEREN

- Gravimetrische Dosieranlagen
- Volumetrische Dosieranlagen
- Explosionsgeschützte Anlagen
- Reaktionsanlagen
- Gemengeanlagen
- Kundenspezifische Anlagen
- Heiz- und Kühltechnik
- Rührwerkstechnik
- Mikrodosiertechnik
- Pulverbenetzungsanlagen
- Viskoseregelsysteme
- Flockulantsysteme

MASSGESCHNEIDERT

ENGINEERING, so individuell wie Ihre Produktion, so kundenspezifisch sind auch unsere Anlagen. Um einen möglichst sicheren als auch effizienten Produktionsprozess zu gewährleisten, ist es wichtig, den Anlagenbau laufend an Ihre Anforderungen anzupassen. Wir beraten Sie gerne und stellen Ihnen individuell und anlagenspezifisch die optimale Lösung zusammen.

- Beratung
- Planung und Entwicklung
- Engineering und Produktion

EXPLOSIONSSCHUTZ

Anlagensicherheit und Zuverlässigkeit sind unser wichtigster Anspruch. Neben den geltenden Vorschriften der Maschinenrichtlinien nach CE oder auch OSHA und EAC, planen und fertigen wir unsere Anlagen auch explosionsgeschützt.
Das führen wir nach den weltweit gängigen Richtlinien aus, wie ATEX, IECEx oder NEC/NFPA. Auch unser Schaltschrankbau fertigt gemäß den benötigen Richtlinien, wie EN/DIN/VDE oder UL/NFPA.

- ATEX-Richtlinie 2014/34/EU
- IECEx und IEC 60079 ff
- VDE 0113 und EN 60204-1
- UL698A und NFPA 79

SCHLÜSSELFERTIG – „TURNKEY“

Unser Service umfasst mehr als die bloße Auslieferung der Anlage. Mit IFA Technology steht Ihnen ein verlässlicher Partner mit Know-how und Erfahrung zur Seite – ob Sie eine neue Produktionsanlage planen oder Ihre vorhandene Ausrüstung modernisieren möchten. Wir sorgen für die Umsetzung Ihres Projekts, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

- Logistik und Montage
- Inbetriebnahme
- Produktionsbegleitung und Optimierung

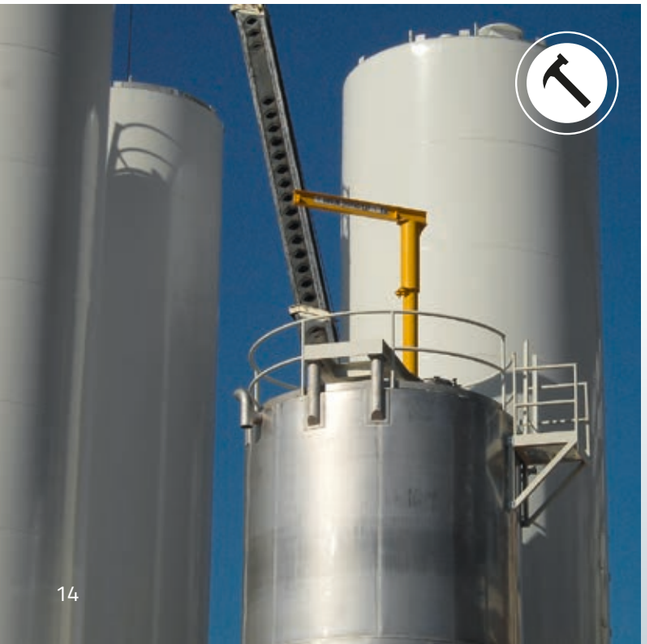
SMART IFA

Industrie 4.0 und Internet of Things, Services & People (IOTSP) – wir bieten Ihnen modernste Systeme und Lösungen für Ihre SMART Production und zwar maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse.

- Maßgeschneiderte Datenbanken und Bedienoberflächen
- Schnittstellenintegration zu MES- und ERP- Systemen
- Big Data mit einer Vielzahl an Sensorik, gesammelt und transferiert
- SMART Networks: Anlagenbedienung vom Smartphone oder Tablet und Datenspeicherung auf Cloud-Systemen

Wir berücksichtigen Ihre individuellen Anforderungen und bauen maßgeschneiderte Anlagen für unterschiedliche Branchen. Unsere erfahrenen und engagierten Ingenieure und Techniker aus den Fachbereichen Konstruktion, Programmierung, Elektrik und Projektleitung entwickeln passgenaue Lösungen und zahlreiche Referenz-Anlagen für den Maschinenbau.
Anlagen von IFA Technology stehen für Zuverlässigkeit und Flexibilität und können in bestehende Produktionen integriert oder als Neuanlagen konzipiert werden.

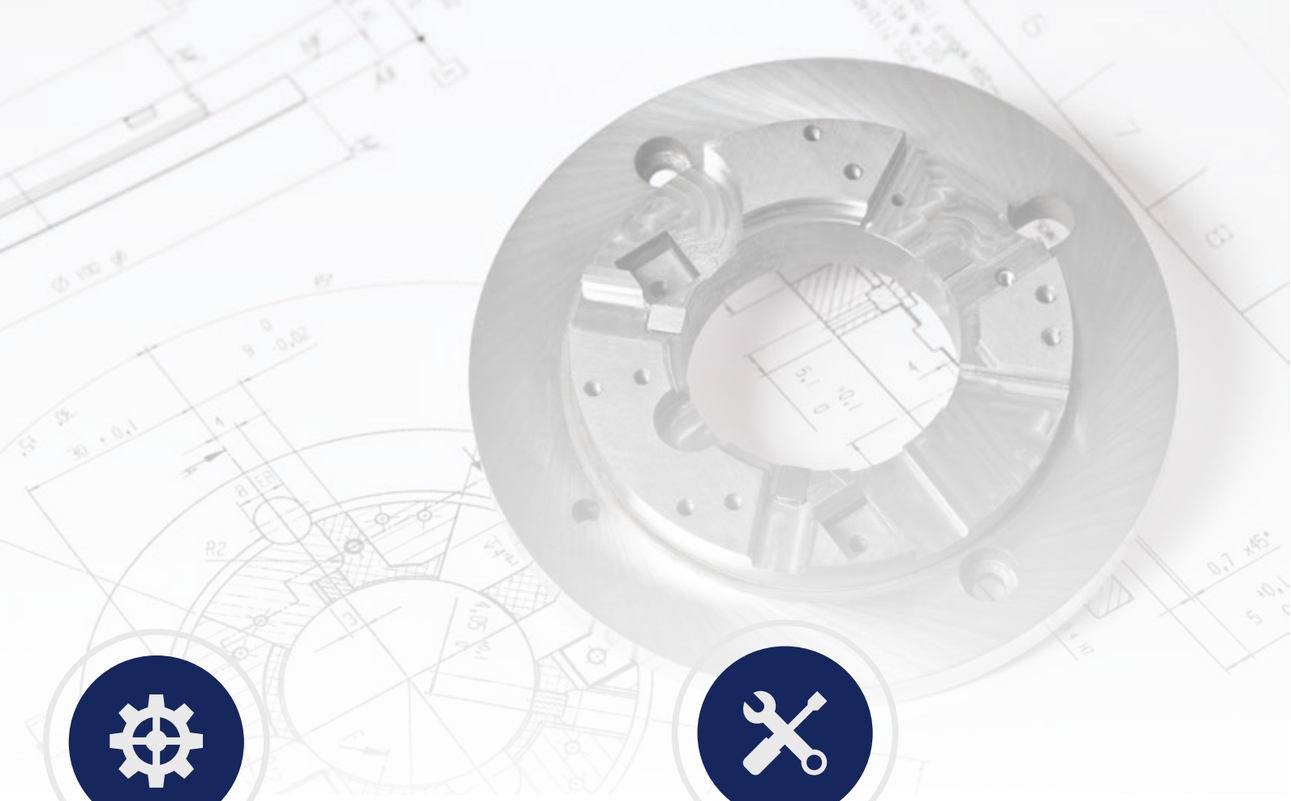
Unsere Misch- und Dosiersysteme verarbeiten sowohl Flüssigkeits- als auch Feststoffkomponenten, welche für die Herstellung von Baustoffen verwendet werden.



Unsere Anlagen zur Flüssigkeits- und Feststoffdosierung in der Farben- und Lackindustrie bieten eine hohe Dosiergenauigkeit und perfekte Reproduzierbarkeit.

BRANCHEN

- AUTOMOTIVE
- BAUSTOFFE
- CHEMIE
- DÄMMSTOFFE
- FARBEN UND LACKE
- FUTTERMITTEL
- HOLZWERKSTOFFE
- HOMECARE
- KUNSTSTOFFE
- MASCHINENBAU
- NAHRUNGSMITTEL
- PAPIER
- PERSONALCARE
- PHARMAZIE
- TEXTILIEN
- UMWELT



SERVICE

Unsere Motivation ist ein Anlagenbau, der optimal auf Ihre Wünsche zugeschnitten ist. Deshalb stellt Ihnen IFA Technology ein bestens ausgebildetes Serviceteam zur Verfügung, das Sie nicht nur bei der Montage und Inbetriebnahme Ihrer IFA-Anlage, sondern auch bei Umbauten und allen weiteren Serviceeinsätzen fachgerecht unterstützt.

ERSATZTEILE

- Umfassender Service für Anlagen-Ersatzteile
- Großer Lagerbestand an Standardbauteilen
- Schnelle Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen
- Optimale Anlagenverfügbarkeit durch Original-Ersatzteile

NACH- UND UMRÜSTUNG

- Anlagenerweiterungen
- Upgrades auf den neuesten Stand der Technik
- Individuelle Betreuung für Umrüst- und Upgrade-Vorhaben von bestehenden Anlagen

SCHULUNGEN

- Ausführliche und individuelle Schulungen sowie Bedienertrainings
- Unterstützung bei Montage und Inbetriebnahme
- Einarbeitung Ihrer Mitarbeiter
- Auffrischungen des Bedienertrainings

DIENSTLEISTUNGEN WELTWEIT

- Fernwartung Ihrer Maschinen und Anlagen
- Schneller Reparatur- und Ersatzteilservice
- Persönliche Ansprechpartner für Anlagenbau und Elektrotechnik
- Regelmäßige Wartung und Anlagenchecks

GLOBALE PRÄSENZ

IFA Technology ist weltweit aufgestellt und Mitglied der Deurotech Group, ein Zusammenschluss internationaler Maschinen- und Anlagenbauer, die aufeinander abgestimmte Prozessschritte der Oberflächenbeschichtung und Umwelttechnik aus einer Hand anbieten: Imprägnier- und Beschichtungsanlagen, Systeme zur Harzproduktion und -verarbeitung sowie Anlagen zur Abluftreinigung und Energierückgewinnung sowie zur Abwasserbehandlung und Abfallentsorgung mit Wertstoffrecycling.

Aus der Zusammenführung der einzelnen Kernkompetenzen ergeben sich Vorteile in der Leistungsfähigkeit. Die Gruppe nutzt die Synergie-Effekte und entwickelt optimale Lösungen für die individuelle Verfahrenstechnik unserer Kunden. Eine weltweite Verfügbarkeit und die Sensibilität unserer Berater für kulturelle Unterschiede ermöglichen diese internationale Ausweitung.

UNSERE VERTRETUNGEN

Spanien
J.M. Colomer S.A.
Tel. +34 93 2402600
jmcsa@jmcsa.com

Türkei
Hanex Orman Ürünleri San. Ve Tic. Ltd. Şti
Tel. +90 216 3996970
hanex@hanex.com.tr

Latein- und Südamerika
Inserco GmbH
Tel. +49 2162 9339111
service@inserco.de

UK, Irland, Thailand, Malaysia, Vietnam, Indonesien, Singapur
James Technical Services
Tel. +49 172 7197572
daniel@james-ts.de

DEUROTECH GROUP

1 Deurotech Group GmbH
40764 Langenfeld
Deutschland

2 Deurotech America Inc.
Charlotte, NC 28273
USA

3 Vits Technology GmbH
40764 Langenfeld
Deutschland

4 IFA Technology GmbH
86641 Rain am Lech
Deutschland

5 Wessel-Umwelttechnik GmbH
22529 Hamburg
Deutschland

6 Airprotech SRL
20013 Magenta (MI)
Italien

7 Eisenmann Environmental Technology GmbH
71032 Böblingen
Deutschland

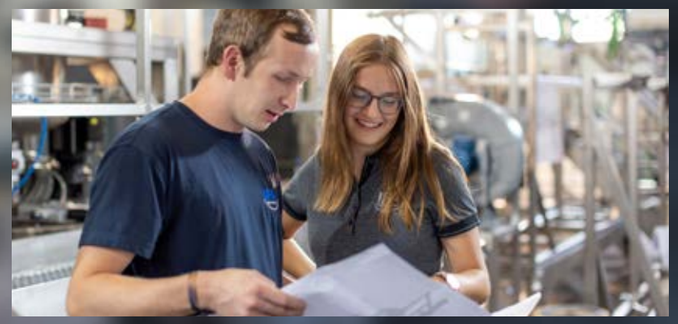
KARRIERE

Seit der Gründung von IFA Technology haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt und durch unseren Anspruch an Qualität, Innovationsstärke und Flexibilität weltweit langfristige und vertrauensvolle Kundenbeziehungen aufgebaut.
Heute zählen wir rund 80 Beschäftigte. Jede und jeder einzelne hat die Möglichkeit, ihre bzw. seine Ideen, Kreativität und Begeisterung einzubringen. Somit gestalten wir gemeinsam eine erfolgreiche Zukunft für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und folglich für unser Unternehmen.

UNSERE AUSBILDUNGSBERUFE

- Elektroniker (m/w/d) für Automatisierungstechnik
- Industriemechaniker (m/w/d)
- Industriekaufmann (m/w/d)
- Technischer Produktdesigner (m/w/d) in der Fachrichtung Maschinen- und Anlagenkonstruktion

- Schülerpraktikum bei IFA Technology



AUSBILDUNG

Deine Chance für eine berufliche und persönliche Entwicklung in verschiedenen Ausbildungsberufen.

ARBEITEN

Werden Sie Teil unseres Teams!
Was IFA ausmacht sind nicht nur exzellente Produkte - sondern jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter dahinter.

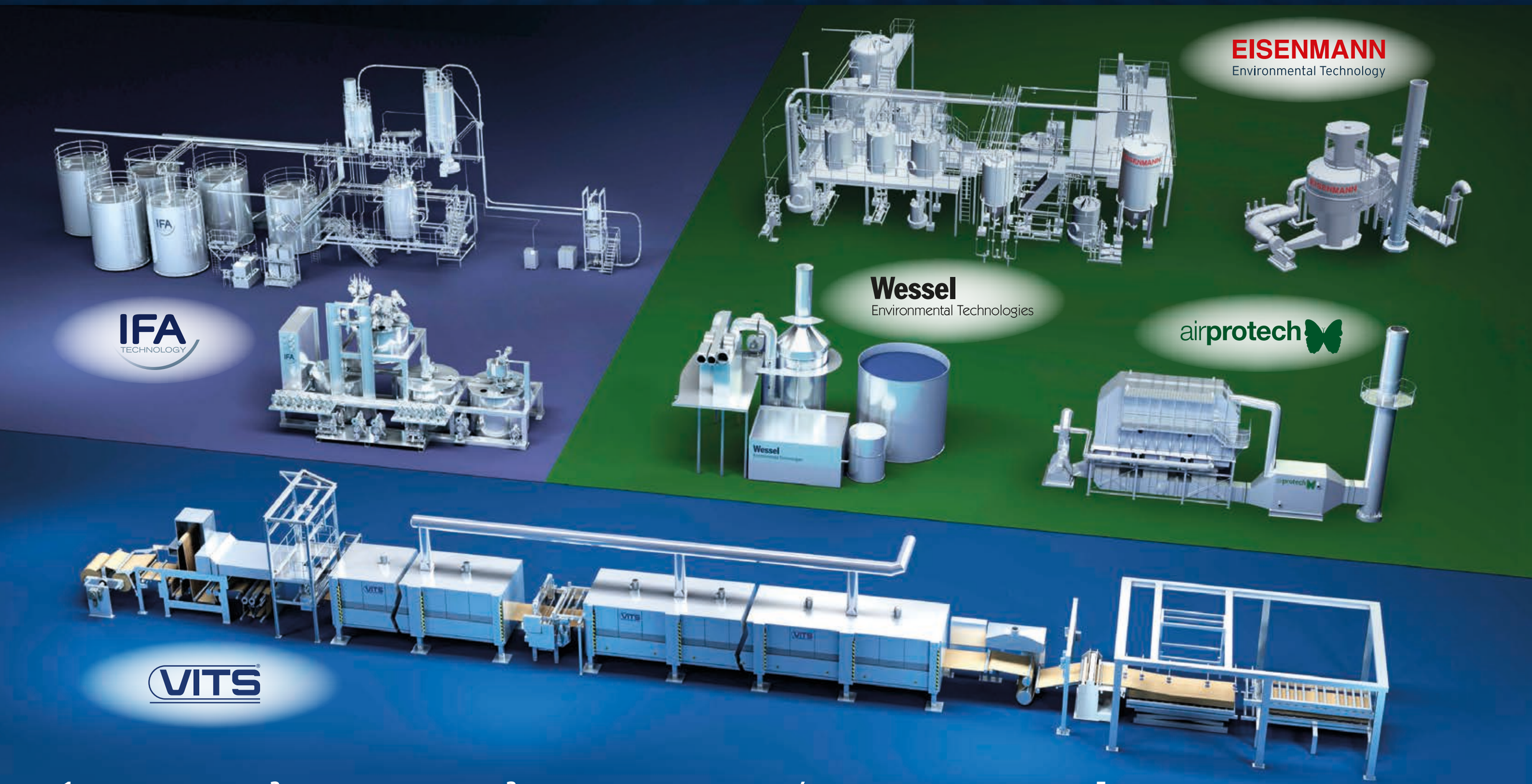
DONAURIES | TOP-ARBEITGEBER DONAURIES 2021–2024

SIE MÖCHTEN SICH BERUFLICH WEITERENTWICKELN ODER SUCHEN EINE NEUE HERAUSFORDERUNG? DANN SENDEN SIE UNS IHRE INITIATIVBEWERBUNG. ▷ ▷ ▷

IFA UND DIE DEUROTECH GROUP

IFA Technology ist ein Mitglied der Deurotech Group, dem starken Partner in der Prozesstechnologie. Zusammen mit den Unternehmen Vits Technology, Wessel-Umwelttechnik, Airprotech und Eisenmann Environmental Technology bieten wir aufeinander abgestimmte Prozessschritte der Oberflächenbeschichtung und Umwelttechik.

Dies umfasst die Entwicklung, Herstellung, den Vertrieb und Service von maßgeschneiderten Lösungen im Bereich der Imprägnierung und Beschichtung sowie innovative Umwelttechnik-Anlagen zur Abluftreinigung und Energierückgewinnung sowie zur Abwasserbehandlung und Abfallentsorgung mit Wertstoffrecycling.



1 Vits Technology GmbH
Imprägnieren, Beschichten und berührungsloses Trocknen

2 IFA Technology GmbH
Wiege-, Misch-, Förder- und Dosieranlagen für feste und flüssige Stoffe

3 Wessel-Umwelttechnik GmbH
Schadstoff-, Geruchs- und Staubabscheidung; Wärmerückgewinnungssyteme und intelligente Systemkombinationen

4 Airprotech SRL
Planung, Fertigung und Lieferung von schlüsselfertigen Abluftreinigungsanlagen für luftverschmutzende, gasförmige Emissionen

5 Eisenmann Environmental Technology
Schlüsselfertige Anlagen zur Abluftreinigung, Wasseraufbereitung und Abfallentsorgung mit Wertstoffrecycling

WHG
Fachbetrieb

IFA TECHNOLOGY GMBH
Jurastraße 10, 86641 Rain am Lech, Deutschland
Tel. +49 9090 70570-0, info@ifa-technology.de

Member of Deurotech Group